

1-1 機械本体仕様

GS-52PF、GS-63PF、GS-64PF 及び GS-65PF の機械

仕様を表 1-1 に示します

表 1-1 機械仕様

項 目		単 位	GS-52PF	GS-63PF	GS-64PF	GS-65PF	
容量	テーブル作業面積	mm	500×200	600×300	600×400	600×500	
	テーブルの最大移動量（左右×前後）	mm	680×240	720×340	760×440	760×540	
	テーブル上面から砥石下面までの距離	mm	0~342.5	48~387.5	40~487.5	40~487.5	
	標準チャック寸法 （長さ×幅×高さ）	平型式	mm	500×200×80	600×300×80	600×400×85	600×500×85
		可傾式	mm	380×110×125	-	-	-
	工作物許容質量（チャックを含む）	kg		250	350	400	500
テーブル	T 溝の数（幅×本数）	mm×N	13×1	13×3			
	油圧による左右送り速度	m/min.	3~25				
	左右ハンドル1回転当たりの移動量	mm	56	62.8			
サドル 前後送り	前後手動送り	ハンドル1回転	mm	0.1/1.0/5.0			
		ダイヤル1目盛	mm	0.001/0.01/0.05			
	前後自動送り量	ステップ送り量	mm	0.1~15			
		連続送り速度	mm/min	1~1000			
	前後早送り速度	mm/min	50~1000（20段）				
砥石軸 上下送り	手動切込量	ハンドル1回転	mm	0.01/0.1/2.0			
		ダイヤル1目盛	mm	0.0001/0.001/0.02			
	自動切込量	粗切込み量	mm	0.001~0.03（10段）			
		精切込み量	mm	0.0001~0.006（8段）			
	スパークアウト回数	回	0~10				
	上下早送り速度	mm/min	50~1000（20段）				
砥石	寸法（外径×幅×内径）	mm	255×25×50.8	355、305×25~50×127			
	回転速度（インバータ制御）	mm-1	0~2500	0~2000			
モータ	主軸	kW	2.2	3.7			
	油圧ポンプ	kW	2.2				
	上下送り（A Cサーボモータ）	kW	0.5				
	前後送り（A Cサーボモータ）	kW	0.5				
本体の大きさ（横×縦×高さ）	組立時	mm	2000×1390× 2370	2520×1750× 2490	2540×1930× 2650	2540×2050× 2650	
	搬送時	mm	2000×1390× 2110	2520×1750× 2240	2540×1930× 2280	2540×2050× 2280	
所要床面積（横×縦）	mm	3000×2400	3600×2630	3600×2800	3600×3200		
本体重量	kg	1800	2500	3500	3800		
所要電力（付属品は含まず）	kVA	8.0	10.5	12.0			
塗装色			本体…マツル 2.5G7/2、湿式カバー…マツル N-8				

■ 特別付属品/特殊仕様 OPTIONAL EQUIPMENT/SPECIAL SPECIFICATION

品名 name	
吸塵装置	Dust collector
冷却給水装置 (マグネットセパレータ付20L/40L)	Coolant device with magnetic separator
冷却給水装置 (手動ペーパーフィルタ付)	Coolant device with manual paper filter winder
● 吸塵給水装置 (マグネットセパレータ付20L/40L)	Dust collector/Coolant device with magnetic separator
● 吸塵給水装置 (手動ペーパーフィルタ付)	Dust collector/Coolant device with manual paper filter winder
● 吸塵給水装置 (マグネットセパレータ+ペーパーフィルタ付)	Dust collector/Coolant device with magnetic separator and manual paper filter winder
砥石フランジ (予備)	Wheel flange(Spare)
砥石マンドレル	Wheel mandrel
砥石バランス	Wheel balancer
オートバランス	Auto balancer
● ベンチドレッサ (手動式)	Over-the-wheel dressing attachment
● 照明用ライト	Work light
サインバー式マグネットチャック (52PFのみ対応)	Magnetic chuck with sin bar (for GS-52PF only)
主軸モーター馬力アップ	Power up of spindle motor
52PF: 3.7kW、5.5kW、7.5kW (52PFのみ対応)	
63PF、64PF、65PF: 5.5kW、7.5kW	
作動油温度コントローラ	Hydraulic fluid temperature controller
研削液温度コントローラ	Coolant temperature controller
主軸メタル軸仕様	Metal bearing spec. for spindle
クリープ送り装置	Creep feed attachment
全閉式湿式カバー	Totally enclose splash guard
各種ツーリング、ドレッサ(ソフト付)	Tooling and dressers
指定色	Specific color



ベンチドレッサ
Over-the-wheel dressing attachment



砥石バランスー
幅×奥行×高さ
(300×250×330)
最大砥石径φ500
ローラーピッチ間150
Wheel balancer



砥石マンドレル
砥石バランス用アパーです。
Wheel mandrel



● 吸塵装置

幅×奥行×高さ
(450×450×650)
使用モータ 0.4kW
風量 50Hz 150L/sec.
60Hz 180L/sec
静圧 50Hz 170mmAg.
60Hz 250mmAg
Dust collector

● 給水装置

(マグネットセパレータ付)
幅×奥行×高さ
(500×1020×720)
使用モータ 40W (給水用)
25W (セパレータ用)
ポンプ能力 50/60Hz,
19/25³/min
マグネットセパレータ能力
20/40L/min
タンク容量 100L
Coolant device with magnetic Separator

● 吸塵給水装置

(マグネットセパレータ付)
幅×奥行×高さ
(540×1300×1300)
使用モータ 40W (給水用)
0.4kW (吸塵用)
25W (セパレータ用)
吸塵能力 50/60Hz,
9.0/10.8³/min
ポンプ能力 50/60Hz,
19/25L/min
マグネットセパレータ能力
20/40L/min
タンク容量 100L
Dust collector/Coolant device with magnetic separator

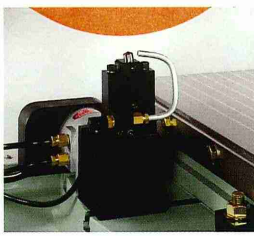
● 吸塵給水装置

(手動ペーパーフィルタ付)
幅×奥行×高さ
(540×1300×1300)
使用モータ 40W (給水用)
0.4kW (吸塵用)
ペーパーサイズ 370mm×50m
吸塵能力 50/60Hz,
9.0/10.8³/min
ポンプ能力 50/60Hz,
19/25L/min
タンク容量 100L
Dust collector/Coolant device with manual paper filter winder

● テーブル上固定・可倒ドレス

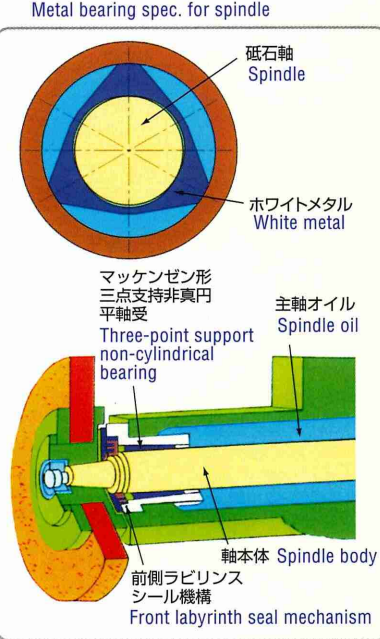


固定ドレスタイプ
チャック上面より
最大高さ50mmまで
調整可能です。
Fixed dressing device
Height is adjustable to
50mm higher than top
of magnetic chuck

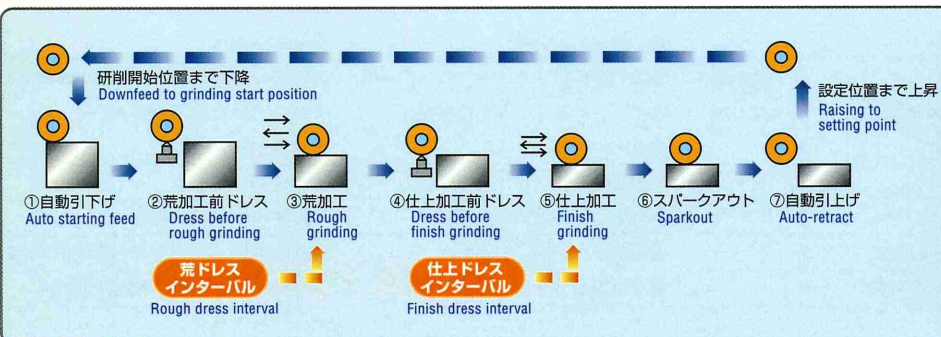


可倒ドレスタイプ
チャック上面より最大高さ
40mm (付属のダイヤモンド
ホルダーを読むと最大75mm)
Tilting dressing device
Max.diamond height:40mm
higher than top of magnetic
chuck(75mm with diamond
holder as accessory)

● 主軸メタル軸仕様



● 自動サイクルにドレスが付加できます。 During automatic cycle, automatic dressing is programmable.



● 画面表示 Screen display

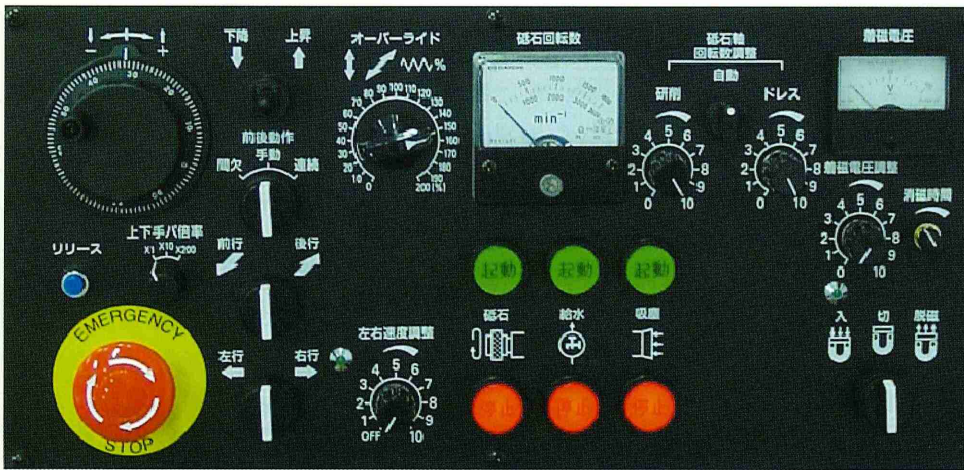


10インチTFTカラー液晶画面、タッチパネル式

10 inch TFT Color LCD Screen / Touch-panel type



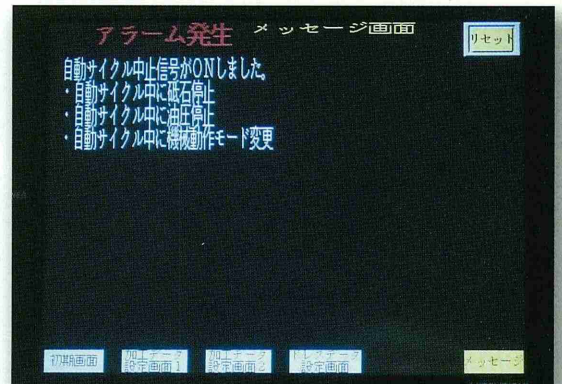
- 上下、前後デジタル位置表示、標準。
●Vertical and cross digital display comes as standard.
- 前後加工ストローク設定はティーチングによるワンタッチ入力方式。
●Cross positioning can be set by teaching.
- 切り込み量設定はティーチング方式、加工中任意設定変更が可能です。
●Infeed setting can be performed by teaching system, and optional setting change during machining is possible.
- 自動サイクル時
荒、仕上げ加工において上下切り込み量前後送り速度をそれぞれ任意に設定可能とし、上下自動引き上げ、引き下げ機能を標準としました。
●In auto mode, optional setting for vertical infeed amount and cross feed speed can be performed respectively in rough and finish grinding. Automatic retracting and starting-feed function is equipped as standard.



- 上下・前後手動パルスハンドル最小設定単位0.1 μm
●Vertical & cross pulse generator handwheel in manual mode with 0.1 μm as least input increment
- 油圧スピードコントロールボリューム付
●Hydraulic speed control with volume
- 主軸インバータ標準
●Standard spindle inverter
- 磁力調整付チャックコントローラ標準
●Standard chuck controller with magnetic control



- ブランジステップ加工ソフト標準
ブランジ+トラバース加工の組合わせで、加工時間の短縮が可能。
●Software for plunge & step grinding comes as standard. Total grinding hours can be reduced by combination of plunge + traverse grinding.
- 溝加工ソフト標準
等間ピッチ加工の自動化が可能。(1~99溝の入力が可能)
●Software for groove grinding comes as standard. Equal interval pitch grinding can be automated. (The number of grooves can be inputted from 1 to 99.)

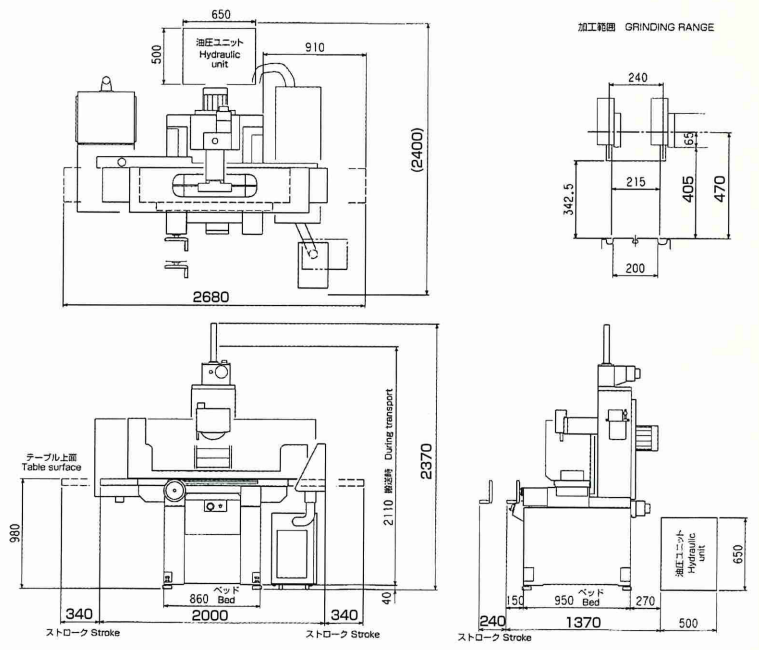


- トラブル時の自己診断機能付
アラームメッセージを画面に表示します。
●Self check-up function is available in case of trouble. Alarm message is displayed on the screen.

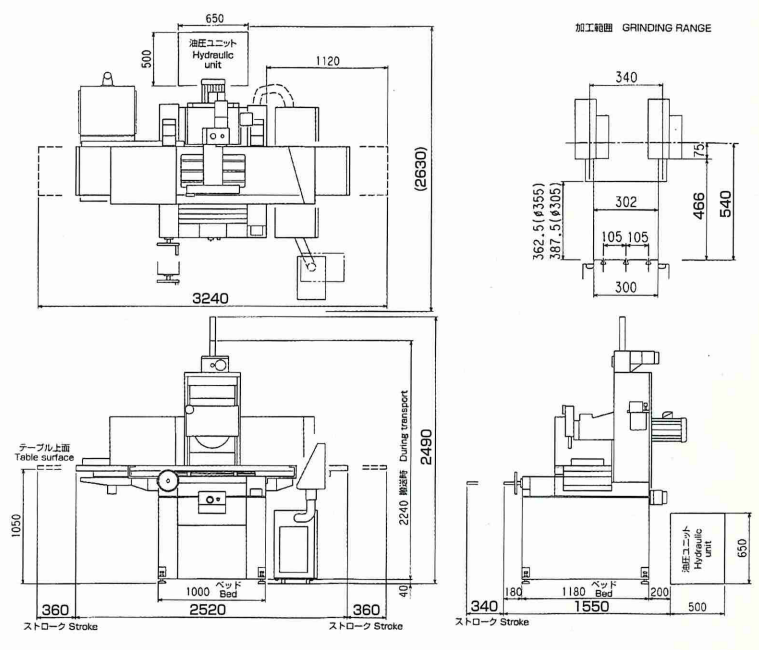
GS-52PF 500X200mm



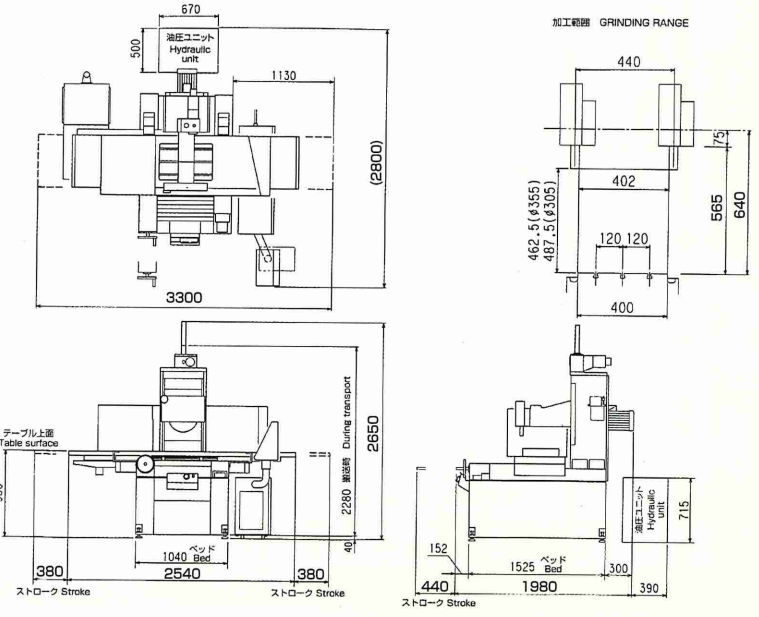
外観寸法図 EXTERNAL DIMENSION (単位) Unit : mm



GS-63PF 600X300mm



GS-64PF 600X400mm



52PF / 63PF / 64PF / 65PF